

Comune di Vicopisano  
Provincia di Pisa

**OGGETTO: Adempimenti in ottemperanza all'art 14 Decreto n. 33/2013 e all'adesione al Codice Etico Carta di Avviso Pubblico. Redditi ANNO 2015**

Il sottoscritto PAOLO LANDI,  
nella sua qualità di CONSIGLIERE CON. presso il Comune di Vicopisano e in  
adempimento a quanto previsto dall'art. 14 Decreto n. 33/2013 e dal Codice Etico Carta di  
Avviso Pubblico, sotto la propria piena responsabilità anche agli effetti del D.P.R. n.  
445/2000,

DICHIARA

- di confermare quanto pubblicato sul sito web del Comune di Vicopisano all'indirizzo  
<http://www.viconet.it/comune/area/trasparenza/organizzazione/odpa/curricula-compensi-amministratori>  
relativamente agli obblighi di pubblicazione di cui all'art. 14, lettere a), b) c) d) e e) del  
decreto n. 33/2013:

ovvero

- comunica le seguenti modifiche/aggiornamenti:

REDDITO LORDO 2014 € 25.171,07  
REDDITO LORDO 2015 € 27.608,00 DI CUI € 181,48  
PER INDENNITA' IN QUALITA' DI CONSIGLIERE COMUNALE.

DICHIARA

inoltre, ai sensi della carta di Avviso Pubblico (artt. 10, 11 e 12) e dell'art. 14, let. f), del  
Decreto 33/2013:

1) di detenere i seguenti diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti nei pubblici  
registri:

AUTOVETTURA VW POLO TOP 1.6.  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

2) di detenere le seguenti azioni e/o quote di partecipazione a società:

NESSUNA

3) di svolgere le seguenti funzioni di amministratore e/o sindaco di società:

NESSUNA

4) di aver percepito, nel corso dell'anno 2015, il reddito lordo di € 27.608,00  
come da copia della dichiarazione dei redditi allegata;

5) di comunicare i dati di cui ai precedenti punti 1, 2, 3 e 4 relativi al coniuge non separato, nonché ai figli e parenti entro il secondo grado che hanno espressamente consentito:

NON CONSENTITO

6) di aver svolto nel triennio precedente l'inizio del mandato amministrativo le seguenti attività di amministratore e/o rappresentante, partecipazione a collegi o consigli di amministrazione di imprese, associazioni non governative, associazioni o altri enti giuridici, anche a titolo gratuito:

NESSUNA

7) di aver svolto nel triennio precedente l'inizio del mandato amministrativo le seguenti attività esterne occasionali retribuite la cui retribuzione superi i 5000 euro in un anno civile;

NESSUNA

8) di dichiarare i seguenti altri interessi finanziari, ivi compresa la detenzione di quote societarie e altra attività non retribuita presso enti pubblici o a sostegno di soggetti privati che possa condizionare, anche indirettamente, l'esercizio delle sue funzioni di amministratore:

NESSUNA

9) di dichiarare le seguenti personali fonti di finanziamento politico relative all'anno 2015:

NESSUNO

10) dichiara l'appartenenza alle seguenti associazioni e organizzazioni, anche quelle di carattere riservato.

SOCIO CIRCOLO ARCI LORTACCIO  
VICE PRESIDENTE ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE  
"REDDE RATIONEM"

Dichiara inoltre, di impegnarsi a comunicare ogni variazione relativa alle dichiarazioni di cui sopra.

30/07/2016

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Il dichiarante

Paolo Zamoli